

KÍCH THƯỚC KHUỖ 1/32 FF HDPE



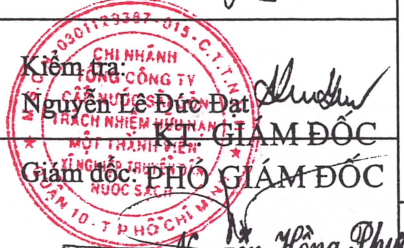


OD	e	L
630	13,2	210
710	14.4	225

Yêu cầu kỹ thuật :

- Vật liệu chế tạo: gang cầu mác tối thiểu GC42 - 12 hoặc GC45-5.
- Dung sai các kích thước đúc : $\pm 1\text{mm}$.
- Dung sai lỗ bu lông: $\pm 0.5\text{mm}$
- Dung sai bề dày e: + 0,3 mm.
- Độ bóng bề mặt đúc: $\nabla 2(\text{Rz}160)$
- Làm sạch và sơn phủ toàn bộ bằng sơn Epoxy dày tối thiểu 250 μm .
- Màu sơn xanh dương đậm
- Kích thước miệng cái và kiềng:
 - + Dùng cho ống HDPE: tham khảo bản vẽ 004.SWC và 005.SWC của Tổng Công ty (kèm theo Quyết định 785/QĐ-TCT-KTCN ngày 18/12/2020)

Ghi chú :

- Đúc chữ nổi, tiêu chuẩn, DN..., cấp áp lực, năm sản xuất, logo của nhà sản xuất trên thân phụ tùng.
- Kích thước theo đơn vị đo mm.
- Tham khảo tiêu chuẩn ISO 2531/TCVN 10177

		TỔNG CÔNG TY CẤP NƯỚC SÀI GÒN TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN MỘT THÀNH VIÊN XÍ NGHIỆP TRUYỀN DẪN NƯỚC SẠCH	
Vẽ: Phan Minh Triết 		BẢN VẼ CHẾ TẠO KHUỖ 1/32 FF CHO ỐNG HDPE OD630, OD710 (THAM KHẢO THEO TIÊU CHUẨN ISO 2531-2009)	
 Kiểm tra: Nguyễn Lê Đức Đạt  KT. GIÁM ĐỐC Giám đốc PHO GIÁM ĐỐC 		lê: Không B.vẽ số: 1/32-G-TDNS.25 Ngày: 14-01-2025	